

කොරියානු E-7 කාණ්ඩයේ වෙල්ඩර් තනතුර සඳහා උපදෙස් පත්‍රිකාව

ඉහත රැකියාව සඳහා සපුරාලිය යුතු සුදුසුකම්

- වයස - අවු 26-45
- වැද්දුම් ශිල්පයට අදාළ සහතිකපත් (WELDER)
- අධ්‍යාපන සහතික
- FCAW අදාළව WELDER PERFORMANCE QUALIFICATION RECORD OR TEST RECORD තිබීම අනිවාර්යය වේ.
- අවුරුදු 4 හමාරක සේවා පළපුරුදු සහතිකය

වීසා සඳහා අවශ්‍ය ලිපි ලේඛන

පහත සඳහන් උපදෙස් පිළිපැදීම අනිවාර්ය වේ.

1. ගුවන් ගමන් බලපත්‍රය

- ගුවන්ගමන් බලපත්‍රයේ වලංගු කාල සීමාව ඉදිරියට අවු 2 කට වඩා වැඩියෙන් තිබිය යුතුයි

2. Test Record/Welder Performance Qualification Test Record

- Test Record/Welder Performance Qualification Test Record විස්තර ඇතුළත් දිවුරුම් ප්‍රකාශ ශ්‍රේෂ්ඨාධිකරණයෙන් සහතික කර විදේශ කටයුතු අමාත්‍යාංශය මගින් සහතික කර ඉදිරිපත් කළ යුතුයි.

3. සේවා පළපුරුදු සහතිකය - එය පහත සඳහන් පරිදි තිබිය යුතුය

- එකම සේවා ස්ථානයක සේවය කළ බවට මෑත කාලීනව ලබාගත් සේවා සහතිකය
- පළපුරුද්ද අවම වශයෙන් අවුරුදු 4 1/2 ක් (හතරහමාරක්) තිබිය යුතුය.
- රැකියාවේ ස්වභාවය සඳහා FCAW-3G-UF යොදා තිබිය යුතුය.
- සේවා කාලය සටහන් කිරීමේදී අවුරුද්ද, මාසය, දිනය ලෙස සඳහන්ව තිබිය යුතුය.
- සේවා සහතිකය ආයතනයේ ලිපි ශීර්ෂයෙහි මුද්‍රණය කර තිබිය යුතුය.
- නිකුත් කරන ලද නිලධාරියාගේ නම සහ අත්සන නිල මුද්‍රාව තිබිය යුතුය.
- Test Record/Welder Performance Qualification Test Record, ලබාගෙන ඇති දින සිට සේවා සහතිකයේ කාලය ඉදිරියට අවු 2 කට වඩා වැඩියෙන් තිබිය යුතුයි.
- සේවා සහතිකය විදේශ කටයුතු අමාත්‍යාංශය මගින් සහතික කර ඉදිරිපත් කළ යුතුයි.



සේවා සහතිකය සහතික කිරීම සඳහා පහත සඳහන් ලේඛන ඉදිරිපත් කළ යුතුය.

- පත්වීමේ ලිපිය
- අවසන් මාස 3ක ලබාගත් පඩි වාර්තා

පත්වීමේ ලිපිය හෝ අවසන් මාස 3ක ලබාගත් පඩි වාර්තා නොමැති නම්

- සේවා සහතික විස්තර ඇතුළත් දිවුරුම් ප්‍රකාශයක් ශ්‍රේෂ්ඨාධිකරණයෙන් සහතික කර ගෙන විදේශ කටයුතු අමාත්‍යාංශය මගින් සහතික කර ඉදිරිපත් කළ යුතුයි.

2.ගුවන් ගමන් බලපත්‍රය

- ගුවන්ගමන් බලපත්‍රයේ කාල සීමාව ඉදිරියට අවු 2 කට වඩා වැඩියෙන් තිබිය යුතුයි

4.පොලිස් වාර්තාව

- පොලිස් වාර්තාව ශ්‍රී ලංකාවේ කොරියානු තානාපති කාර්යාලය වෙත නම් කර ලබාගැනීම අනිවාර්ය වේ

5.අධ්‍යාපන සහතිකය

- සාමාන්‍යපෙළ හෝ උසස්පෙළ සහතික තිබෙනම් එය අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව හරහා ඉල්ලුම් කර විදේශ කටයුතු අමාත්‍යාංශය මගින් සහතික කර ලබා ගත යුතුය.
- අස්වීමේ සහතිකය පමණක් තිබෙනම් එය විදුහල්පතිතුමා මගින් සහතික කරන ලද අස්වීමේ සහතිකය කලාප කාර්යාලය මගින්ද සහතික කර විදේශ කටයුතු අමාත්‍යාංශය මගින් සහතික කර ගත යුතුය.

6. වෛද්‍ය වාර්තාව ශ්‍රී ලංකාවේ කොරියානු තානාපති කාර්යාලය වෙත නම් කර ලබාගැනීම අනිවාර්ය වේ.



STAMP NO	NSP/00497		
DATE OF TEST	2020-07-13		
WELDING PROCESS	FCAW		
TYPE	SEMI AUTOMATIC		
WPS USED DURING WELDING OF TEST COUPON	WPS/ME/01		
BASE METAL MATERIAL(S) WELDED	A36		
SIZE / THICKNESS	12mm		
MANUAL OR SEMI AUTOMATIC VARIABLE FOR EACH			
BACKING (METAL WELDED FROM BOTH SIDES FLUX)	GTAW	N/A	N/A
	FCAW	WITH BACKING	WITH BACKING
BASE METAL GROUP (P-NUMBER TO P-NUMBER)		P NO:1	P NO:1,11&12
PLATE OR PIPE (ENTER DIAMETER IF PIPE)		PLATE	PLATE
GAS (QW-408) TYPE		CO2 100%	CO2 100%
FILLER METAL SPECIFICATION (SFA)		E 71T - 1C	E 71T - 1C
FILLER METAL (F NO)		SFA / A 5.20	SFA/ A 5.20
CONSUMABLE INSERT FOR GTAW OR PAW		N/A	N/A
WELD DEPOSITS THICKNESS FOR EACH WELDING PROCESS	GTAW	N/A	N/A
	FCAW	12mm	3mm TO 24MM
WELD POSITION		3G(UP)	F,H,V
WELD PROGRESSION (UPHILL / DOWNHILL)		N/A	N/A
BACKING GAS (GTAW, FCAW OR GRAW)		N/A	N/A
GMAW TRANSFER MODE		N/A	N/A
WELDING CURRENT TYPE {(AC,DCEP, DCEN)/POLARITY (-VE)}		DCEP	DCEP
NON DESTRUCTIVE RESULT		RESULTS	REPORT NO
VISUAL EXAMINATION		ACCEPTABLE	
RADIOGRAPHIC TEST		ACCEPTABLE	RT/ME/00206
DESTRUCTIVE RESULT		RESULTS	REPORT NO
SIDE BENDS		N/A	
TRANSVERS FACE & ROOT BENDS		N/A	
LONGITUDINAL FACE & ROOT BENDS		N/A	
FILLET WELD FRACTURE TEST RESULTS	N/A	LENGTH & PERCENT OF DEFECT(MM)	-
FILLET THOUGH THICKNESS(MM)	-	LEG LENGTH(MM)	CONCAVITY(MM)
MACRO EXAMINATION RESULT	N/A	CONVEX(MM)	-